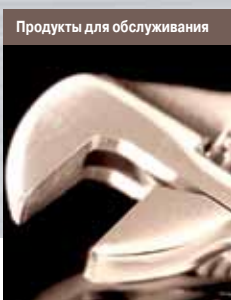




For a world in motion



КАТАЛОГ

Выпуск
2015/2016

Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания

35 ЛЕТ КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ТРИБОЛОГИИ – MADE IN GERMANY

OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов

Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов.

Качество – Made in Germany

Успех OKS на протяжении более 35 лет в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

Разработанные инженерами и химиками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Майзахе возле Мюнхена – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным центром логистики.

Высокотребовательные стандарты качества OKS доказаны многолетней сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001:2008), охраны окружающей среды (ISO 14001:2004) и охраны труда (OHSAS 18001:2007).

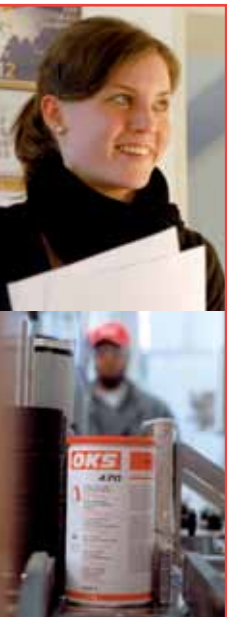


Компания в составе группы Freudenberg

С 2003 года OKS Spezialechmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg, расположенных в Вайнхайме. Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечивать динамичный рост нашего предприятия.

OKS – Торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится исключительно через сети технической торговли и торговли маслами. Последовательная стратегия "Реализация только через торговлю", безукоризненное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.



- 4_ Типы смазочных материалов**
- 6_ Термины**
- 7_ Выбор смазок OKS**
- 8_ Пасты**
- 14_ Масла**
- 24_ Консистентные смазки**
- 36_ Сухие смазки**
- 40_ Защита от коррозии**
- 42_ Продукты для обслуживания и очистители**
- 48_ Лубрикаторы**
- 49_ Аэрозольная система и система ChronoLube**
- 50_ Решения по смазочным материалам для сложных условий применения**
- 51_ Гарантия компетентности OKS**

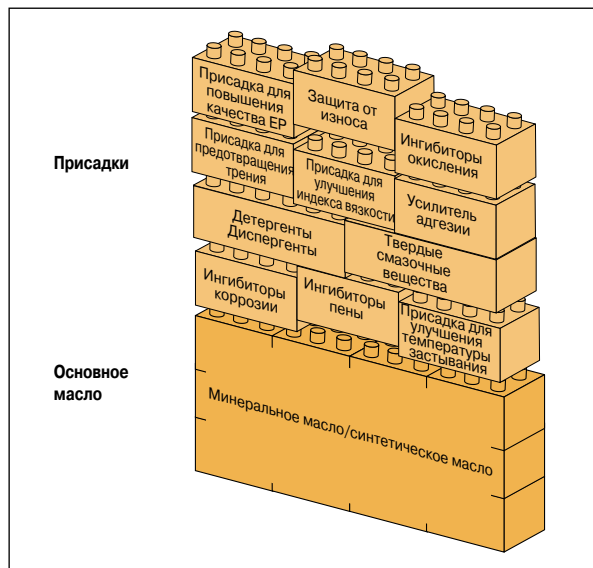


Нас отличает разработка специальных смазок для отдельных клиентов в тесном взаимодействии с нашими торговыми партнерами.

В нашей лаборатории эксперты различных направлений работают с современнейшими установками и испытательными системами, чтобы модифицировать или создавать новые продукты для специальных случаев применения.

Масла

Масла хорошо отводят тепло от места смазки. Кроме того, они характеризуются чрезвычайно хорошей способностью к расползанию и смачиванию. Поэтому смазывание маслом часто применяется при высоких температурах или высоких частотах вращения. Типичными областями их применения являются редукторы, цепи, подшипники скольжения, гидравлические узлы и компрессоры.



Структура высокоэффективных масел

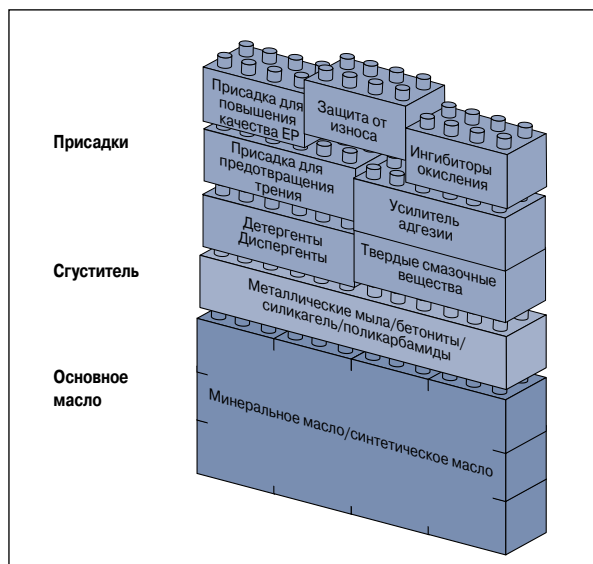
При создании формулы высокоэффективного масла, наряду с тщательным выбором основного масла (тип, вязкость), особую роль играют присадки. Современные смазочные масла имеют такую структуру, что при повреждении масляной пленки активные вещества образуют защитную пленку, которая защищает поверхности от износа.

Свойства основных масел

Выбору основного масла придается решающее значение, т.к. минеральные масла, синтетические углеводороды (полиальфаолефины = PAO), сложные эфиры, полигликоли и силиконовые масла имеют весьма разные физические свойства и химические характеристики.

Консистентные смазки

Консистентные смазки состоят из основного масла, связанного сгустителем (мылом). Благодаря этому смазочный материал остается на месте смазки. Там он обеспечивает длительную защиту от трения и износа и уплотняет место смазки, защищая его от внешних воздействий, например, влаги и посторонних материалов. Консистентные смазки часто применяются для подшипников качения и скольжения, валов, арматуры, уплотнений, направляющих, а также цепей и редукторов.



Структура консистентных смазок

Основным различием в структуре консистентных смазок и масел является сгуститель, который определяет типичные рабочие характеристики консистентной смазки. Современные консистентные смазки имеют такую формулу, что их активные вещества при критических нагрузках создают аварийную смазочную пленку, обеспечивая тем самым эксплуатационную надежность.

Совместимость консистентных смазок

Наряду с совместимостью основных масел, при смене консистентных смазок необходимо учитывать смешиваемость сгустителей. Несовместимость оказывает отрицательное влияние на эффективность консистентной смазки.

Пасты

Структура паст в принципе соответствует структуре консистентных смазок. Но в них значительно большая доля твердых смазочных веществ. Благодаря этому обеспечивается высокая эффективность смазывания, разделения и защиты от коррозии даже при использовании в условиях экстремальных температур и давлений, а также агрессивных сред. Пасты применяются как для резьбовых соединений, так и при запрессовке штифтов и пальцев, а также для зубчатых колес.

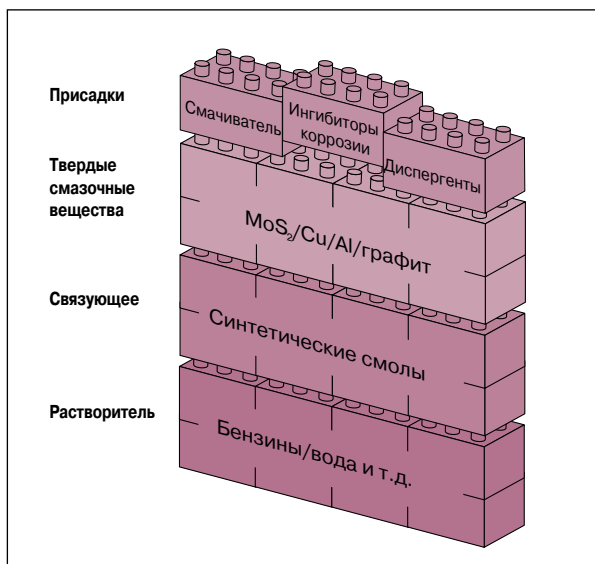


Структура паст

Пасты по своей структуре похожи на консистентные смазки. Существенное различие заключается в высокой доле твердых веществ, которая типична как для монтажных паст (только смазочное действие), так и для паст для резьбовых соединений (смазочное и разделительное действие).

Сухие смазки

Сухие смазки можно разделить на порошкообразные твердые смазочные вещества, воскообразные пленки скольжения и покрытия со связующим с содержанием твердых веществ. Покрытия со связующим используются во многих областях техники, например, для гаек, винтов, болтов, шайб, пружин, уплотнительных колец, зубчатых колес, направляющих скольжения и ходовых винтов.



Структура покрытий со связующим

Под покрытиями со связующим подразумевают твердые смазочные вещества (обычно MoS_2 , графит или PTFE), включенные в связующее. Для нанесения покрытия со связующим добавляется растворитель, который испаряется в процессе затвердевания или высыхания.

Величина DN

Величина DN или коэффициент числа оборотов является эмпирическим значением, которое показывает, до какой максимальной частоты вращения смазочное вещество может использоваться в подшипнике качения. Величина DN в основном базируется на среднем диаметре подшипника $(D+d)/2$, однако, очень сильно зависит также от типа или конструкции подшипника.

Вязкость

Вязкость обозначает свойство жидкостей оказывать сопротивление потоку, обусловленное внутренним трением. Важнейшим фактором, влияющим на вязкость, является температура. С возрастанием температуры вязкость снижается и наоборот. Распределение на классы вязкости производится по DIN 51 519. Чем выше число, тем более тягучей является жидкость.

DIN 51 502

Цель этой нормы – единообразная маркировка стандартных смазочных веществ с помощью системы кодовых букв и простых графических символов. Маркировка среди прочего отражает тип смазочного вещества, вязкость, консистенцию и рабочую температуру. Однако специальные смазочные материалы могут быть промаркированы в соответствии с DIN 51 502 только условно.

Трение в резьбе

Трение в резьбе определяют на испытательном стенде для резьбовых соединений. В соответствии с DIN EN ISO 16 047 получают коэффициент трения μ резьбового соединения при затяжке винтов и гаек. Следует указать размер резьбы, материал и род поверхности.

Запрессовка

Запрессовка позволяет судить о поведении и адгезии твердых смазочных материалов при очень высоком давлении и малой скорости скольжения. Измеряется коэффициент трения μ и определяется, возникает ли прерывистое скольжение («стик-слип»).

Испытание распылением соляного тумана

При испытании распылением соляного тумана имитируется соледержащая атмосфера в соответствии с DIN EN ISO 9227 NSS, при этом металлические листы с покрытием подвергаются воздействию заданного соляного тумана. Проводится наблюдение за тем, через сколько часов образуются следы ржавчины.

Класс NLGI

Для консистентных смазок консистенция является мерой их твердости. По DIN 2137 она измеряется на основании глубины вдавливания нормированного конуса. Классификация по NLGI (DIN 51 818) простирается от

очень мягкой (класс 000) до очень твердой (класс 6). Стандартные консистентные смазки в основном соответствуют классу NLGI 2.

Классификация NSF

Смазочные вещества, созданные в соответствии с всемирно признанным позитивным списком ингредиентов американского Управления по контролю за пищевыми продуктами и лекарственными средствами (FDA), после испытаний в Американском Национальном институте гигиены публикуются под регистрационным номером NSF. При этом классификация H1 используется для смазочных веществ, которые могут использоваться там, где технически нельзя исключить контакта с продуктами питания. Классификация H2 присваивается смазочным веществам, которые могут использоваться там, где технически исключен контакт с продуктами питания.

Mo_x-Active

Содержащаяся в смазочных веществах добавка Mo_x-Active (зарегистрированная торговая марка OKS) приводит к сглаживанию шероховатостей на металлических поверхностях в местах смазки и, таким образом, обеспечивает трибологически высокоэффективное улучшение поверхности. Значительно сокращается срок обкатки, существенно уменьшается трение и износ.











































Тест на четырехшариковой машине

Четырехшариковый аппарат является устройством для испытаний смазочных веществ, которые используются при высоких контактных напряжениях в зоне неоднородного трения. По DIN 51 350 четырехшариковая машина состоит из вращающегося шарика, скользящего по трем неподвижным шарикам. При испытаниях на максимальное восприятие нагрузки смазочного вещества на вращающийся шарик действует испытательная нагрузка, которая ступенчато повышается, пока под воздействием теплоты трения не произойдет сваривание системы четырех шариков.



ВЫБОР СМАЗОК OKS

Области применения

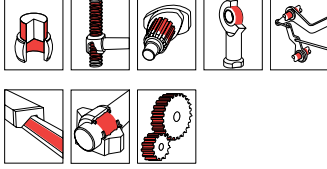

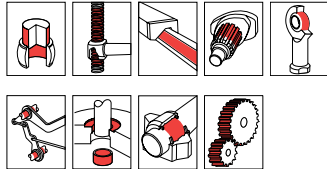
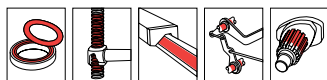



	Подшипники качения		Арматура		Измерительные инструменты		Удаление пыли
	Подшипники скольжения		Соединения с натягом		Точная механика		Поиск утечек
	Цепи		Пластическое деформирование		Шарниры		Ременные передачи
	Шарнирные сочленения		Шлицевые валы		Проволочные тросы		Морские условия
	Рычаги		Кулачковые валы		Гидравлика		Хранение/пересылка
	Направляющие скольжения		Пружины		Компрессоры		Стальные конструкции
	Системы линейных направляющих		Тормоза		Разделение – техника пластмасс		Обработка листового металла
	Валы		Открытые редукторы		Разделение – сварочная техника		Растворитель ржавчины
	Резьбовые соединения		Закрытые редукторы		Очистка		Чистка пеной
	Зажимные патроны		Червячные передачи		Электрические контакты		
	Уплотнения		Режущие инструменты		Охлаждение		

Свойства


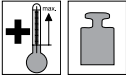

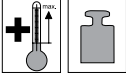


	Высокие температуры		Влияние воды		Экологичность		С образованием пены
	Низкие температуры		Влияние химикатов		Благоприятно для рабочего места		
	Высокие скорости		Защита от коррозии		Для техники пищевой промышленности		
	Давление		Совместимость с пластмассами		Распыляется воздушным распылителем		
	Влияние атмосферных воздействий		Длительное действие		Электротехника/электроника		

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

Пасты

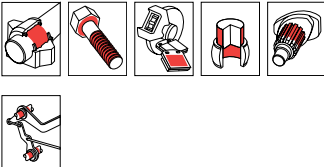
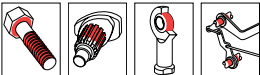
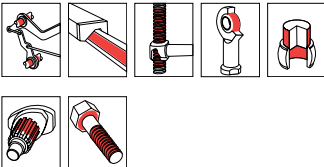
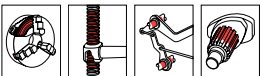
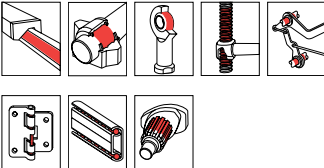
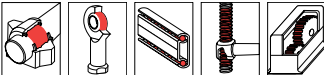
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 200	Монтажная MoS ₂ -паста		<ul style="list-style-type: none"> • Монтажная смазка для процессов напрессовки • Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения • Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования • Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения или питтинг • Универсальное применение
Mo_x - Active			
OKS 217	Высокотемпературная паста, высококислотная		<ul style="list-style-type: none"> • Монтажная смазка для резьбовых соединений из высокопрочной стали, применяемая при высоких температурах в агрессивной среде • Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению • Нет заедания и коррозии • Нет реакции с металлами • Применение в химической промышленности
OKS 220 OKS 221*	Скоростная MoS ₂ -паста		<ul style="list-style-type: none"> • Монтажная смазка для процессов напрессовки • Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения • Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования • Немедленный эффект за счет высокого содержания MoS₂ • Не требуется втирания пасты • Высококачественная монтажная паста
Mo_x - Active			
OKS 230	Высокотемпературная MoS ₂ -паста		<ul style="list-style-type: none"> • Для высоких температур до 450°C (сухая смазка примерно с 200°C) • Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения, питтинг • Масло-носитель испаряется с 200°C без остатка • Хранение литейных ковшов, конвертеров, загрузочных тележек и т. п. • Добавление смазки OKS 310 во время работы
OKS 235 OKS 2351*	Алюминиевая паста, противоприхватывающая паста		<ul style="list-style-type: none"> • Для монтажа резьбовых и пальцевых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям • Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению • Предотвращает пригорание или коррозию • Предотвращает заедание • Применение в качестве смазочной и разделяющей пасты
OKS 240 OKS 241*	Антизадирная паста (медная паста)		<ul style="list-style-type: none"> • Для монтажа резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям • Предотвращает пригорание или коррозию • Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению • Классическая противоприхватывающая паста
OKS 245	Медная паста с высокоэффективной защитой от коррозии		<ul style="list-style-type: none"> • Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким температурам, воздействию пресной или морской воды • Предотвращает пригорание и коррозию • Предотвращает заедание при монтаже • Высокая адгезия • Очень хорошая защита от коррозии • Подходит для тормозных устройств

Пасты

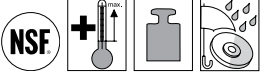
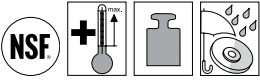

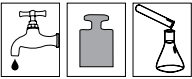
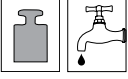
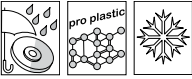
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет MoS_2 Графит Другие твердые смазочные вещества Mo_x -Active Синтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,09$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): не подходит	Тюбик 50 г Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черно-серый цвет Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: $-40^\circ\text{C} \rightarrow +1.400^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,11$, треск с 4.000 Н Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Mo_x -Active Синтетическое масло	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,05$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе (M10/8.8): не подходит	Тюбик 50 г Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Полигликоль Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +180^\circ\text{C}/+450^\circ\text{C}$ (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,11$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.200 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Серебряный металл Алюминиевый порошок Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сульфид	Рабочие температуры: $-40^\circ\text{C} \rightarrow +1.100^\circ\text{C}$ Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Аэрозоль 400 мл*
	Медно-коричневый цвет Медный порошок MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сульфид	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +200^\circ\text{C}/+1.100^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Медный цвет Медный порошок Антикоррозионная присадка Полусинтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}/+1.100^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

Пасты

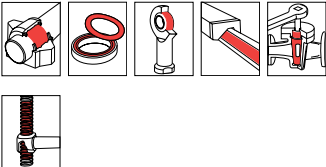
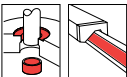

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OXS 250 OXS 2501*	Белая паста универсального применения, без металлов		<ul style="list-style-type: none"> • Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам • Без металлов • Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению • Очень хорошая защита от коррозии • Подходит также для соединений из нержавеющей стали • Применение в качестве универсальной высокотемпературной пасты
Mo_x-Active			
OXS 252	Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> • Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях • Предотвращает заедание и коррозию • Без металлов • Высокая адгезия • Высокотемпературная монтажная паста универсального применения
OXS 260	Белая монтажная паста		<ul style="list-style-type: none"> • Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям при небольших скоростях • Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению • Предотвращает посадочную ржавчину • Без металлов • Водостойкость
OXS 265	Паста для зажимных патронов		<ul style="list-style-type: none"> • Для поверхностей скольжения, подверженных высокому давлению, вибрациям и ударным нагрузкам • Оптимальный коэффициент трения для высоких усилий зажима • Стойкость к воде и смазочно-охлаждающим веществам • Предотвращает посадочную ржавчину • Специально для зажимных патронов в станках
OXS 270	Белая смазочная паста		<ul style="list-style-type: none"> • Долговременная смазка поверхностей скольжения, подверженных воздействию высоких давлений • Немаркая альтернатива черным смазочным веществам • Применение в качестве универсальной смазочной пасты для мест скольжения, например, в текстильных, упаковочных или офисных машинах и в бытовой технике
OXS 273	Смазочная паста для пластмассовых передач		<ul style="list-style-type: none"> • Смазка пластмассовых передач при низких и высоких температурах, а также низких и средних скоростях • Долговременная смазка небольших высоконагруженных передач • Хорошая защита от коррозии • Хорошая совместимость с пластмассами • Применение в пластмассовых передачах, например, в приводах жалюзи и маркиз

Пасты

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 250: NSF H2 Per. № 131379</p>	<p>Бежевый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo_x-Active Синтетическое масло Поликарбамид</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +200°C/+1.400°C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,10$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,12$</p>	<p>Тюбик 10 г Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135748</p>	<p>Светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Силикат</p>	<p>Рабочие температуры: -30°C → +160°C/+1.200°C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,15$</p>	<p>Диспенсер 200 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг</p>
	<p>Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Белое масло Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -25°C → +150°C Запрессовка: $\mu = 0,09$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08$</p>	<p>Тюбик 100 г Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -45°C → +110°C Запрессовка: не подходит Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Светлый цвет PTFE Белые твердые смазочные вещества Белое масло Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -25°C → +125°C Запрессовка: $\mu = 0,14$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 5.000 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,09$</p>	<p>Тюбик 100 г Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +140°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе: не применяется</p>	<p>Банка 1 кг Бак 25 кг</p>

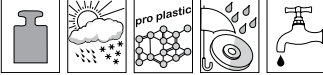

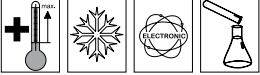
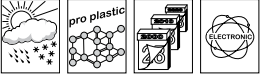
ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 277 OKS 2771*	Смазочная паста для высоких давлений с PTFE		<ul style="list-style-type: none"> Смазка высоконагруженных нажимных и направляющих плит Смазка и уплотнение арматуры из металла, пластмассы и керамики Большие интервалы добавления смазки Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами Высокая адгезия Применение в качестве смазочной пасты, например, для телескопических стрел мобильных кранов
OKS 280	Белая высокотемпературная паста		<ul style="list-style-type: none"> Смазочная паста для поверхностей скольжения, подверженных термической нагрузке Хорошая эффективность разделения за счет оптимальной комбинации твердых смазочных веществ Предотвращает науглероживание инструментов и деталей Увеличивает срок службы инструментов Применение в качестве разделяющей пасты для процессов горячей обработки давлением
OKS 1103	Теплопроводная паста		<ul style="list-style-type: none"> Защита чувствительных электронных компонентов от перегрева Высокая теплопроводность, в 20 раз лучше воздуха Электрическая изоляция Не высыхает, не затвердевает и не затекает Для термического присоединения электронных компонентов, например, датчиков, зондов, диодов, транзисторов и т.п. к охлаждающим пластинам
OKS 1105	Изоляционная паста		<ul style="list-style-type: none"> Герметизирующая смазка электрического и электронного оборудования Высокая адгезия на стекле, фарфоре и пластмассах Очень хорошая стойкость к химическим и атмосферным воздействиям Небольшое изменение диэлектрических свойств в широком диапазоне температур Для защиты изоляторов и распределителей во влажной атмосфере



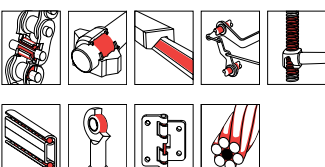
Пасты

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Белый цвет PTFE Сложный эфир	Рабочие температуры: $-20^{\circ}\text{C} \rightarrow +150^{\circ}\text{C}$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-15^{\circ}\text{C} \rightarrow +1.150^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Белый цвет Оксиды металлов Силиконовое масло Неорганический густитель	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +180^{\circ}\text{C}$ Теплопроводность: ок. 0,7 Вт/мК Электрическая прочность (20°C): ок. 19 кВ/мм Тепловая емкость (21°C): ок. 1,03 Дж/см ³ К	Тубик 100 г Банка 500 г Бак 5 кг
	Белый цвет Силиконовое масло Неорганический густитель	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +200^{\circ}\text{C}$ Удельное сопротивление (25°C): ок. 10^{14} Ом*см Диэлектрическая проницаемость ($10^2 - 10^5$ Гц): 2,75 Электрическая прочность (0,05 дюйма): ок. 35 кВ/мм	Банка 500 г Бак 5 кг



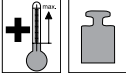
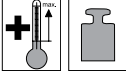
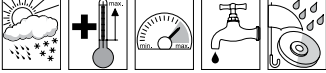
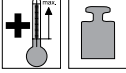



МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

Масла

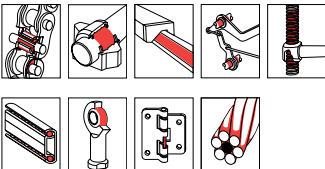
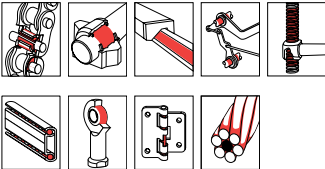
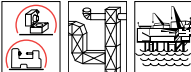
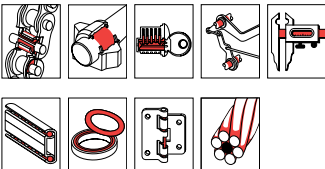
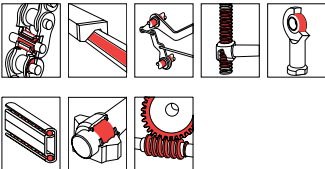
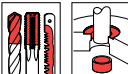
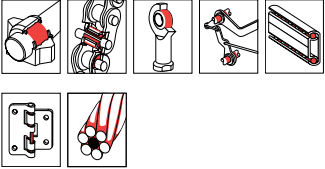
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 30	Присадка Mo _x -Active		<ul style="list-style-type: none"> • Противоизносная присадка универсального применения как добавка к промышленным маслам • Улучшает смазку для обкатки новых и отремонтированных машин • Выравнивание поверхностей ведет к уменьшению износа и термической нагрузке смазочного вещества • Обеспечивает увеличение интервалов смазки
Mo_x-Active			
OKS 300	Концентрат минерального масла MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Присадка на основе MoS₂ и Mo_x • Уменьшает трение, температуру и износ • Выравнивает поверхности • Обладает аварийной антизадириной способностью • Проходит через обычные фильтры, не реагирует на магнитные фильтры • Добавка к трансмиссионным, моторным и машинным маслам
Mo_x-Active	ISO VG 100		
OKS 310	Высокотемпературное масло для смазки MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Смазка элементов машин в диапазоне температур до +450°C • Испарение основного масла без остатка выше +200°C • Сухая смазка от +200°C до +450°C • Для применения на металлургических заводах, в литейных и прокатных цехах, а также при производстве керамики
	ISO VG 100		
OKS 335	Жидкий металл		<ul style="list-style-type: none"> • Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения при высоких температурах • Высокая эффективность благодаря образованию стойких к давлению разделяющих слоев скольжения • Наносится распылением и кисточкой • Для подшипников вращающихся печей, поверхностей захода осевых направляющих, а также в качестве композита винтов и для горячих резьбовых соединений
OKS 340 OKS 341*	Защита цепей, высокая адгезия		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое смазочное вещество для элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям • Очень высокая проникающая способность • Высокая адгезия и устойчивость к центрифугированию • Очень хорошая защита от износа • Нейтральность к кольцам круглого сечения • Для быстроходных цепей
Mo_x-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OKS 350	Высокотемпературное масло для смазки цепей с MoS ₂ , синтетическое		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое масло для элементов машин при высоких температурах • Высокая способность к восприятию нагрузки благодаря мельчайшему, гомогенному распределению MoS₂ в масле • Аварийная антизадириная способность при работе всухую благодаря MoS₂ • Ярко выраженное адгезионное и смазочное действие без склонности к стеканию и высыханию • Не содержит силикона
Mo_x-Active	ISO VG 220		
OKS 352 OKS 3521*	Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое высокотемпературное масло • Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам • Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению • Низкая склонность к стеканию при высоких температурах • Минимальные потери при испарении • Испарение без остатка • Хорошая водо- и паростойкость
ChronoLube System	DIN 51 502: CLP E 320		

Масла

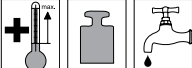

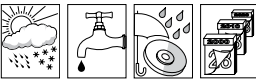
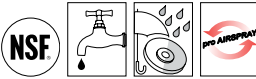
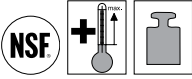

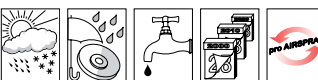
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Зеленоватый цвет Mo _x -Active Сложный эфир	Рабочие температуры: не применяется Плотность (20°C): 1,03 г/мл Вязкость (40°C): 70 мм ² /с	Банка 1 л Канистра 5 л
	Черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Минеральное масло	Рабочие температуры: не применяется Плотность (20°C): 0,92 г/мл Вязкость (40°C): ок. 90 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Бутылка 200 мл Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет MoS ₂ Полигликоль	Рабочие температуры: → +200°C/+450°C Плотность (20°C): 1,01 г/мл Вязкость (40°C): ок. 108 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л
	Серо-медный цвет Медь Графит Алюминий Минеральное масло Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -30°C → +200°C/+650°C Плотность (20°C): 0,98 г/мл Вязкость (40°C): ок. 2.100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.800 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Прозрачный коричневый цвет Mo _x -Active Усилитель адгезии Полиизобутилен	Рабочие температуры: -30°C → +180°C Плотность (20°C): 0,90 г/мл Вязкость (40°C): 470 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Синтетическое масло	Рабочие температуры: -30°C → +250°C Плотность (20°C): 0,90 г/мл Вязкость (40°C): 240 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтоватый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -10°C → +250°C Плотность (20°C): 0,90 г/мл Вязкость (40°C): 270 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	CL-картридж 120 см ³ Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 500 мл*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ





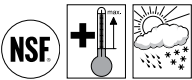
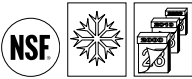
Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 353	Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое DIN 51 502: CLP E 100		<ul style="list-style-type: none"> Синтетическое высокотемпературное масло Хорошая защита от износа благодаря противозносным присадкам Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению Низкая склонность к стеканию при высоких температурах Минимальные потери при испарении Испарение без остатка Хорошее очищающее действие
OKS 354 OKS 3541*	Высокотемпературная адгезивная смазка, синтетическая DIN 51 502: CLP E 4.000		<ul style="list-style-type: none"> Смазка элементов машин при высоких температурах или сильном воздействии воды Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению Очень хорошая стойкость к воде, водяному пару и агрессивным средам Экстремально высокая адгезия
Mo₂-Active	DIN 51 502: CLP E 4.000		
OKS 360 OKS 361*	Высокоэффективное антикоррозионное масло ISO VG 15		<ul style="list-style-type: none"> Хранение и смазка при корродирующих условиях Отличная защита от коррозии благодаря защите от коррозии VCI Хорошая проникающая способность Высокая адгезия Защита металлических поверхностей при внутреннем и наружном хранении до 2 лет, от атмосферной коррозии под крышей или при доставке морским путем
OKS 370 OKS 371*	Универсальное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		<ul style="list-style-type: none"> Высокоэффективное масло для высокоточных элементов машин Без вкуса и запаха Очень высокая проникающая способность Вытесняет воду Растворяет грязь и ржавчину Смывается с текстиля Используется в текстильной и упаковочной промышленности
OKS 387	Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности ISO VG 220		<ul style="list-style-type: none"> Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстремальных температурах Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадирная способность Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200°C без запаха и остатка Сухая смазка до +600°C
OKS 390 OKS 391*	Масло для смазки и охлаждения при резке всех металлов		<ul style="list-style-type: none"> Для работ по резке любых металлов Обеспечивает высокие скорости резания Снижает расход энергии Обеспечивает оптимальные поверхности резания и увеличивает ресурс инструментов Универсальное применение в мастерских и при монтажных работах
OKS 600 OKS 601*	Универсальное масло DIN 51 502: CL 3		<ul style="list-style-type: none"> Жидкое универсальное масло Очень хорошая способность к расплзанию Отличная защита от коррозии Демонтаж заржавевших деталей Отличная смазочная способность Вытесняет влагу Чистка и уход за металлическими поверхностями Защита электрических контактов

Масла

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Желтый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -25°C → +250°C Плотность (20°C): 0,96 г/мл Вязкость (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтоватый цвет Mo _x -Active Сложный эфир	Рабочие температуры: -10°C → +250°C Плотность (20°C): 0,91 г/мл Вязкость (40°C): 4.000 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Светлый цвет Защита от коррозии VCI Минеральное масло	Рабочие температуры: -40°C → +80°C Плотность (20°C): 0,88 г/мл Вязкость (40°C): 15 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 400 мл*
 OKS 370: NSF H1 Per. № 124382 OKS 371: NSF H1 Per. № 124384	Без цвета Белое масло	Рабочие температуры: -10°C → +180°C Плотность (20°C): 0,87 г/мл Вязкость (40°C): 14 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 126583	Черный цвет Графит Полигликоль	Рабочие температуры: макс. +600°C Плотность (20°C): 1,04 г/мл Вязкость (40°C): 190 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л
	Желтоватый цвет Минеральное масло	Рабочие температуры: не подходит Плотность (20°C): 0,87 г/мл Вязкость (40°C): 20 мм ² /с	Бутылка 250 мл Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Прозрачный коричневатый цвет Минеральное масло	Рабочие температуры: -30°C → +60°C Плотность (20°C): 0,81 г/мл Вязкость основного масла (40°C): ок. 3 мм ² /с Испытание распылением соляного тумана: >50 ч	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*

Масла

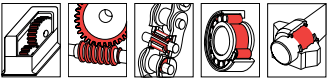

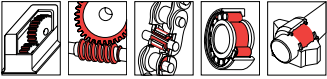
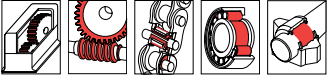
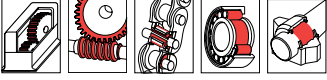
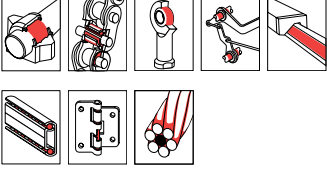
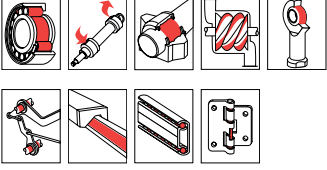

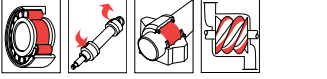
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Желтоватый цвет Минеральное масло Растворитель	Рабочие температуры: -50°C → +80°C Вязкость основного масла (40°C): 3,5 мм ² /с Испытание распылением соляного тумана (распыляется): >110 ч	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Зеленоватый цвет Синтетическое масло Смесь растворителей Усилитель адгезии	Рабочие температуры: -50°C → +180°C Плотность (20°C): 0,85 г/мл Вязкость (40°C): 23 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло	Рабочие температуры: -30°C → +80°C Плотность (20°C): 0,90 г/мл Вязкость (40°C): 42 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Светло-коричневый цвет Полиизобутилен	Рабочие температуры: -50°C → +100°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 17,5 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 100 мл* Аэрозоль 400 мл*
	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55°C → +200°C Плотность (20°C): 0,96 – 0,97 г/мл Вязкость (25°C): 50 – 5.000 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтовато-красный цвет Синтетическое масло	Рабочие температуры: -10°C → +250°C Плотность (20°C): 0,87 г/мл Вязкость (40°C): 300 мм ² /с	CL-картридж 120 см ³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -60°C → +135°C Плотность (20°C): 0,80 г/мл Вязкость (40°C): 9 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л








OKS 3570: NSF H1 Per. № 145347
 OKS 3571: NSF H1 Per. № 147769

NSF H1 Per. № 142477

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

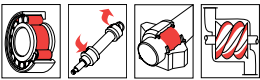
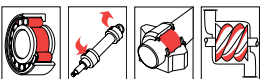

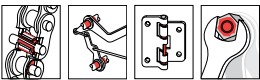
Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 3720	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое • Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3725	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое • Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		
OKS 3730	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое • Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
OKS 3740	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое • Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		
OKS 3750 OKS 3751*	Адгезивная смазка с PTFE		<ul style="list-style-type: none"> • Масло для смазки с PTFE • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Очень хорошая защита от износа • Хорошая адгезия • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам • Без вкуса и запаха
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		
OKS 3760	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое многоцелевое масло • Подходит также как компрессорное масло и масло для гидросистем • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам • Без вкуса и запаха
	ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		
OKS 3770	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин • Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
	ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 135752	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Плотность (20°C): 0,85 г/мл Вязкость (40°C): 220 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	CL-картридж 120 см ³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 143596	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Плотность (20°C): 0,85 г/мл Вязкость (40°C): 320 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135753	Без цвета – светло-желтый цвет Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Плотность (20°C): 0,86 г/мл Вязкость (40°C): 460 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135754	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -25°C → +120°C Плотность (20°C): 0,86 г/мл Вязкость (40°C): 680 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л
 OKS 3750: NSF H1 Per. № 124383 OKS 3751: NSF H1 Per. № 124801	Беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35°C → +135°C Плотность (20°C): 0,85 г/мл Вязкость (40°C): 110 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Канистра 5 л Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 129964	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35°C → +135°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 100 мм ² /с	CL-картридж 120 см ³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 129962	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 46 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л





МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 3775	<p>Масло для гидросистем техники пищевой промышленности</p> <p>ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин • Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
OKS 3780	<p>Масло для гидросистем техники пищевой промышленности</p> <p>ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин • Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
OKS 3790	<p>Синтетическое сахароотделительное масло</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Для отделения сахарной корки и чистки деталей машин • Смазка точных механизмов • Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок • Хорошее чистящее и смазочное действие • Хорошая защита от износа и коррозии • Эмульсия без запаха и вкуса • Специально для применения в кондитерской промышленности
OKS 8600 OKS 8601*	<p>Универсальное масло BIOlogic</p> <p>ISO VG 32 DIN 51 502: CLX 32</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Биологически распадающееся универсальное масло в диапазоне температур до 160°C • Хорошая проникающая и смазочная способность • Без ЛОВ • Не содержит силикона • Для применения в лесном, сельском и водном хозяйстве



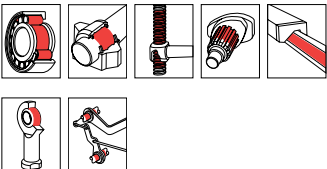

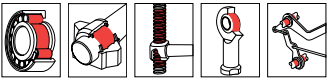
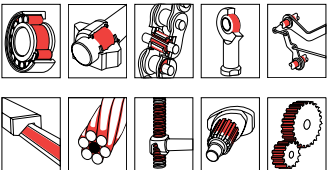
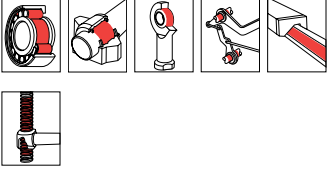

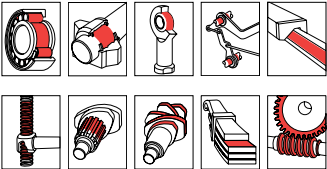


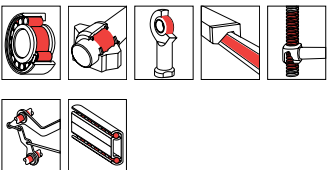

Масла

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 143597	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -45°C → +135°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 32 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 136036	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 68 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 128470	Без цвета Вода Полигликоль	Рабочие температуры: -5°C → +80°C Плотность (20°C): 1,06 г/мл Вязкость (40°C): 20–24 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л
 EU Ecolabel NL/27/008	Желтовато-светло-коричневый Сложный эфир	Рабочие температуры: -5°C → +160°C Плотность (20°C): 0,92 г/мл Вязкость (40°C): 35–40 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*


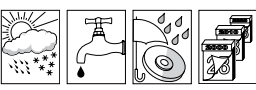
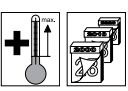

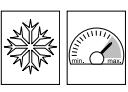



КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки



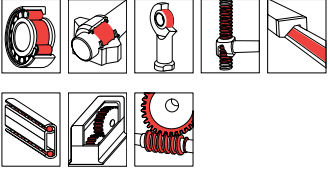

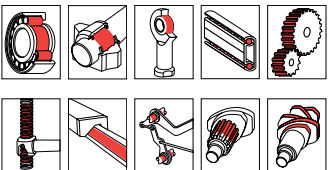
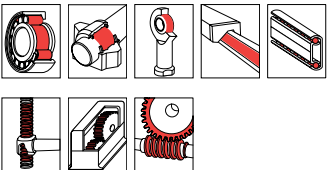
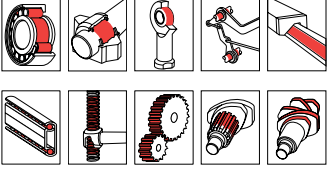
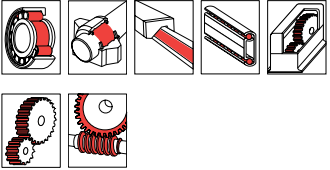
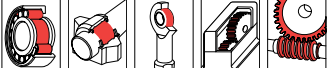
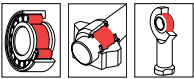
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 400	Высокоэффективная многоцелевая MoS ₂ -смазка		<ul style="list-style-type: none"> Для высоконагруженных или испытывающих ударные нагрузки подшипников качения и скольжения, валов и шарниров Образование скользящей пленки MoS₂ для аварийной антизадирной способности Устойчива к старению и окислению Смазка высокого давления для универсального применения
	DIN 51 502: KPF2K-30		
OKS 402	Высокоэффективная смазка для подшипников качения		<ul style="list-style-type: none"> Для таких элементов машин, как подшипники качения и скольжения, валы и направляющие скольжения при нормальных нагрузках Уменьшает износ Хорошая стойкость к давлению и водостойкость Устойчива к старению и окислению Многоцелевая смазка Имеется также в классе NLGI 3
	DIN 51 502: K2K-30		
OKS 403	Специальная консистентная смазка при воздействии морской воды		<ul style="list-style-type: none"> Смазка элементов машин при воздействии пресной и морской воды Отличная защита от коррозии Хорошая адгезия Хорошо зарекомендовала себя в мокром производстве и в береговых и морских условиях Подходит в качестве смазки для водяных насосов
	DIN 51 502: KP1-2E-20		
OKS 404	Высокоэффективная высокотемпературная консистентная смазка		<ul style="list-style-type: none"> Для смазки работающих под высоким давлением подшипников качения и скольжения в широком диапазоне температур Уменьшает износ Хорошая стойкость к давлению Хорошая водостойкость Устойчива к старению и окислению Хорошая защита от коррозии Современная консистентная смазка с широким спектром применения
	DIN 51 502: KP2P-30		
OKS 410	Долговременная консистентная MoS ₂ -смазка для высоких давлений		<ul style="list-style-type: none"> Долговременная смазка деталей, подверженных давлению и ударной нагрузке, также в условиях атмосферной коррозии Хорошая аварийная антизадирная способность Очень хорошая защита от износа Хорошая водостойкость Высокая адгезия Для тяжелых условий, например, в прокатных цехах, для строительных и сельскохозяйственных машин, в горной промышленности и в портах
 	DIN 51 502: KPF2K-20		
OKS 416	Низкотемпературная консистентная смазка для высоких скоростей		<ul style="list-style-type: none"> Пластичность также при низких температурах Хорошая защита от износа Высокая стойкость к динамическим нагрузкам Хорошая защита от коррозии Надежная смазка подъемно-транспортных устройств и подшипников валов в холодильниках Подходит в качестве инструментальной консистентной смазки
	DIN 51 502: KPE2K-50		
OKS 418	Высокотемпературная консистентная смазка		<ul style="list-style-type: none"> Смазка подшипников скольжения и качения при высоких температурах Долговременная смазка деталей с высокой термической нагрузкой Хорошая защита от износа Хорошая стойкость к окислению и старению Экономичная высокотемпературная смазка для подшипников без температуры каплепадения
	DIN 51 502: KPF2N-20		

Консистентные смазки

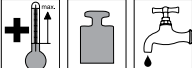
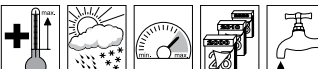

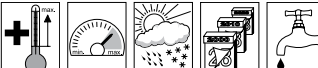
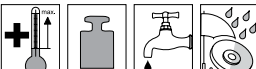

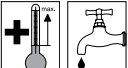
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет MoS_2 Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +120^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	CL-картридж 120 см ³ Тюбик 100 г Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг Набор для смазки
	Бежевый цвет Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +120^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 110 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Кальциевое мыло	Рабочие температуры: $-25^\circ\text{C} \rightarrow +80^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 1–2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Полиальфаолефин (PAO) Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Серый цвет MoS_2 $\text{Mo}_x\text{-Active}$ Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-20^\circ\text{C} \rightarrow +130^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 185 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 Биологический распад: СЕС-L-33-A93 21 день >70%	Желтый цвет Противоизносные присадки Полусинтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-50^\circ\text{C} \rightarrow +120^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 15 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг
	Черный цвет MoS_2 Минеральное масло Силикат	Рабочие температуры: $-25^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 220 мм ² /с	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки

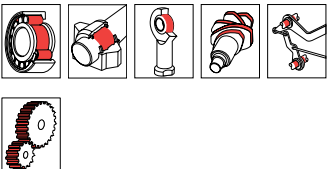
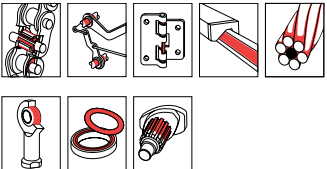
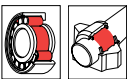

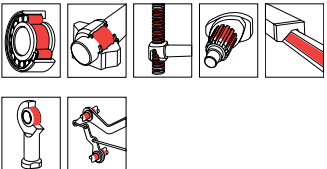
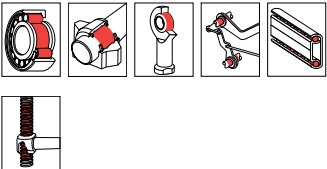
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 420  	Высокотемпературная многоцелевая консистентная смазка DIN 51 502: KP1-2P-10		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников качения и скольжения, медленно работающих передач и цепей при высоких температурах, ударной нагрузке, давлении или воздействии воды Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению Хорошая защита от износа Высокая адгезия Универсальное применение при повышенных требованиях
OKS 422 	Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания DIN 51 502: KPHC2R-40		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников качения и скольжения и валов при экстремальных температурах или высоких скоростях Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению Очень хорошая защита от износа Большие интервалы добавления смазки Применение за рамками нормальных диапазонов Для смазки подшипников валов в станках
OKS 424	Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка DIN 51 502: KHC1-2S-30		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников качения и скольжения при высоких температурах и высоких нагрузках Хорошая термостойкость Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами Хорошая стойкость к агрессивным воздействиям окружающей среды Подходит для смазки вентиляторов отходящих газов
OKS 425	Синтетическая долговременная консистентная смазка DIN 51 502: KPHC2K-50		<ul style="list-style-type: none"> Долговременная или предварительная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений и высокой температуры Очень хорошая защита от износа Для высоких скоростей Хорошая термостойкость Смазка подшипников валов
OKS 427	Консистентная смазка для передач и подшипников DIN 51 502: GP0/00P-10		<ul style="list-style-type: none"> Для относительно медленно работающих передач, альтернатива смазочному маслу Смазка приводных и конвейерных цепей, подшипников качения и скольжения Для высоких давлений, также при ударной нагрузке Минимизация утечек по сравнению со смазочным маслом Очень хорошая защита от износа
OKS 428	Полужидкая трансмиссионная смазка, синтетическая DIN 51 502: GPPG00K-40		<ul style="list-style-type: none"> Для высоконагруженных передач в условиях атмосферной коррозии и/или при низких температурах, а также для расположенных под углом или вертикально валов, также для негерметичных передач Для подшипников качения с небольшими зазорами или высокими скоростями Для высоких давлений и ударной нагрузки
OKS 432	Высокотемпературная смазка для подшипников DIN 51 502: KP2R-20		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников качения и скольжения и похожих деталей при высоких нагрузках и температурах Очень хорошая защита от износа Хорошая стойкость к окислению и старению Хорошая стойкость к давлению Поддержание смазочного действия также при высоких температурах

Консистентные смазки

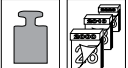
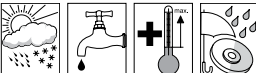
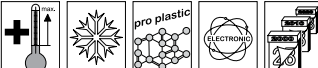
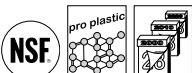

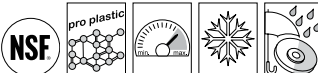
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Бежевый цвет Mo _x -Active Минеральное масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -10°C → +160°C Класс NLGI: 1–2 Поставляется также в виде полужидкой смазки (NLGI 00) Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 490 мм ² /с	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Комплексное бариевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +140°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 50 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Поликарбамид	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: 1–2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 400 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.800 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Бежевый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Спец. кальциевое мыло	Рабочие температуры: -50°C → +130°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 30 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг
	Коричневатый цвет Минеральное масло Синтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -15°C → +160°C Класс NLGI: 0 – 00 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 490 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Класс NLGI: 00 Величина DN (dm x n): 600.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 120 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +190°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 230 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки

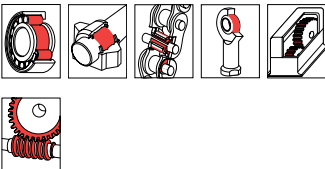
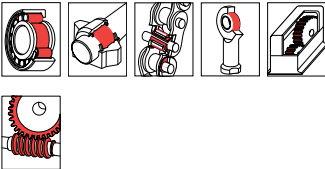
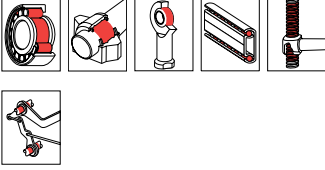
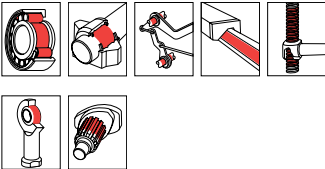
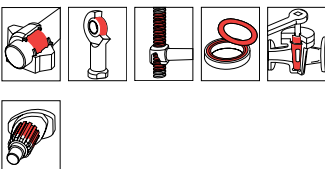


Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 433	Долговременная консистентная смазка для высоких давлений		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников скольжения и качения при высоких давлениях Противоизносные присадки Хорошая защита от износа Хорошая стойкость к окислению и старению Для высоконагруженных цилиндрических и конических роликовых подшипников, например, в прокатных клетях, установках для горячей и холодной резки, кулисных камнях и валах
ChronoLube System	DIN 51 502: KP2K-20		
OKS 450 OKS 451*	Адгезивная смазка для цепей, прозрачная		<ul style="list-style-type: none"> Для быстроходных цепей и других элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям Очень высокая проникающая способность Высокая адгезия Стойкость к центрифугированию Очень хорошая защита от износа Водостойкость Подходит для смазки гибких приводов
ChronoLube System Mo_x-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
OKS 464	Электропроводная консистентная смазка для подшипников качения		<ul style="list-style-type: none"> Специальная консистентная смазка для долговременного смазывания подшипников качения и скольжения с целью предотвращения электростатического заряда Хорошая стойкость к окислению и старению подшипников качения Для подшипников в электродвигателях, установках для вытягивания фольги, станках для печати на фольге и т.п.
	DIN 51 502: KHC2N-40		
OKS 469	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		<ul style="list-style-type: none"> Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами Без силикона Высокая адгезия Не влияет на качество пивной пены Без вкуса и запаха
OKS 470 OKS 471*	Белая высокоэффективная смазка универсального применения		<ul style="list-style-type: none"> Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно Хорошие характеристики по давлению Уменьшает износ Устойчива к старению и окислению Водостойкость
	DIN 51 502: KF2K-30		
OKS 472	Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега Функционирование смазочной пленки до -70°C Уменьшает износ Хорошая стойкость к старению и окислению Для подшипников в холодильниках, на льдозаводах и т.п.
	DIN 51 502: KHC1K-40		

Консистентные смазки

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	<p>Красно-коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -20°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 185 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н</p>	<p>CL-картридж 120 см³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Прозрачный коричневый цвет Mo₂-Active Усилитель адгезии Полиизобутилен</p>	<p>Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: не подходит Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40°C): 300 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н</p>	<p>CL-картридж 120 см³ Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*</p>
	<p>Черный цвет Углерод Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 150 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Удельное сопротивление: макс. 10.000 Ом*см</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 131380 Испытана на совместимость с пивной пеной</p>	<p>Без цвета, прозрачная Полиальфаолефин (PAO) Неорганический густитель</p>	<p>Рабочие температуры: -25°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 400 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг</p>
 <p>OKS 470: NSF H2 Per. № 137707</p>	<p>Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -30°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): ок. 110 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н</p>	<p>Тюбик 100 г Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг Аэрозоль 400 мл* Набор для смазки</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135749</p>	<p>Белый цвет Полиальфаолефин (PAO) Сложный эфир Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -45°C → +120°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки



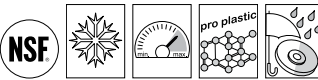


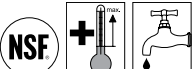
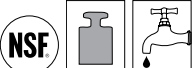
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 473	Полужидкая смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> Для закрытых редукторов, подшипников качения и скольжения или для цепей и сочленений, если предусмотрено смазывание консистентной смазкой Подходит также для высоких скоростей вращения, при небольших зазорах подшипников или при небольшом свободном месте у редуктора Водостойкость Хорошо транспортируется с помощью установок централизованной смазки
OKS 474	Полужидкая смазка DIN 51 502: KE0P-40		<ul style="list-style-type: none"> Для высоконагруженных элементов машин Уменьшает износ Хорошая защита от коррозии Хорошая адгезия Хорошая стойкость к старению и окислению Хорошо транспортируемая полужидкая смазка Для подшипников в фасовочных и упаковочных машинах
OKS 475	Высокоэффективная смазка DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшипников с небольшими моментами выбега Хорошая защита от износа благодаря PTFE Для смазки деталей из стекловолоконистых материалов Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах
OKS 476	Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников качения и скольжения и других элементов машин Устойчива к холодной и горячей воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам Устойчива к окислению Уменьшает износ Многоцелевая смазка универсального применения для техники пищевой промышленности
OKS 477	Смазка для кранов техники пищевой промышленности DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения Смазка пластмассовых и эластомеров Смазка медленно вращающихся подшипников Высокая адгезия, хорошая герметизация Стойкость к воде и водяному пару Не влияет на качество пивной пены Используется также как смазка для герметизации
OKS 479	Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> Смазка подшипников качения и скольжения при повышенных рабочих температурах Хорошая адгезионная способность на металлических поверхностях Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также водно-щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности
OKS 480	Водостойкая смазка высокого давления для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения в технике пищевой промышленности Очень хорошая стойкость к горячей и холодной воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам Очень хорошая защита от коррозии Высокие сопротивление сдвигу, термостабильность и стойкость к окислению

ChronoLube
System

New


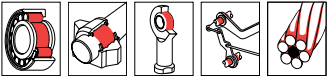
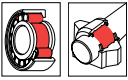
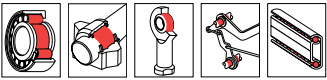
ChronoLube
System

Консистентные смазки





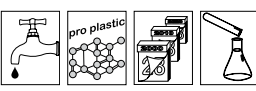
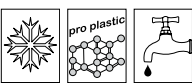
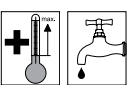
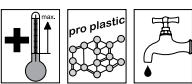
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>NSF H1 Per. № 140485</p>	<p>Светло-желтый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -45°C → +120°C Класс NLGI: 0 – 00 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 160 мм²/с</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
	<p>Бежевый цвет Сложный эфир Поликарбамид</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +160°C Класс NLGI: 0 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 110 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>NSF H2 Per. № 137708</p>	<p>Бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -60°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): ок. 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 170 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 137619</p>	<p>Белый цвет Полусинтетическое масло Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -30°C → +110°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 240 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135750 Испытана на совместимость с пивной пеной</p>	<p>Светло-коричневый цвет Полиальфаолефин (PAO) Силикат</p>	<p>Рабочие температуры: -10°C → +140°C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.600 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется</p>	<p>Тюбик 100 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135675</p>	<p>Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -35°C → +120°C/+160°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 360 мм²/с</p>	<p>CL-картридж 120 см³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 148971</p>	<p>Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное мыло на основе сульфоната кальция</p>	<p>Рабочие температуры: -30°C → +160°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм²/с</p>	<p>CL-картридж 120 см³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки

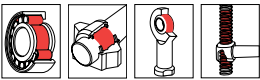
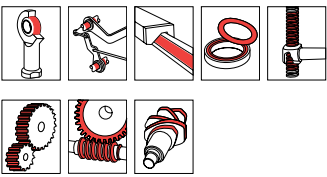
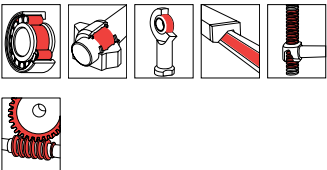

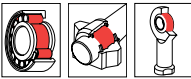


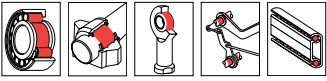
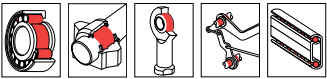
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 490	Консистентная смазка для зубчатых колес, для распыления DIN 51 502: OGPF0S-30		<ul style="list-style-type: none"> Для передач со сверхвысокими давлениями и большими окружными скоростями Смазка направляющих и шин скольжения Очень хорошая стойкость к давлению благодаря противозносным присадкам и твердым смазочным веществам Защита боковых поверхностей зубьев также при больших интервалах добавления смазки
OKS 491	Аэрозоль для зубчатых колес, сухой DIN 51 502: OGPF1S-30		<ul style="list-style-type: none"> Сухая смазка медленно вращающихся, открытых зубчатых передач, стальных тросов, и т.д., подверженных высокому давлению, пыли или коррозионным воздействиям, например, атмосферной коррозии Препятствует налипанию пыли и грязи
OKS 495	Адгезивная смазка DIN 51 502: OGPF1S-30		<ul style="list-style-type: none"> Грунтовочное покрытие высоконагруженных боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения Обкаточная смазка для предотвращения повреждений Очень хорошая стойкость к давлению Для смазки подъемных винтов в автомобильном и железнодорожном оборудовании Смазка зубчатых реек в подъемно-транспортном оборудовании
OKS 1110 OKS 1111*	Многофункциональная силиконовая смазка DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей Устойчивость к различным средам Очень хорошая совместимость с пластмассами Отсутствует высыхание или затекание Высокая адгезия, без запаха и вкуса Силиконовая смазка универсального применения
OKS 1112	Силиконовая смазка для вакуумных кранов DIN 51 502: MSI3S-30		<ul style="list-style-type: none"> Для смазки золотников и кранов Очень хорошая стойкость к рабочим средам, например, к холодной и горячей воде, ацетону, этанолу, этиленгликолю, глицерину и метанолу Высокая адгезия и хорошая герметизация Применение в вакуумных установках и лабораторных приборах
OKS 1133	Низкотемпературная силиконовая смазка DIN 51 502: KSI2S-70		<ul style="list-style-type: none"> Смазка подшипников качения и скольжения, тросов Боудена и арматуры Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам Смазка электродвигателей, приводов, регулирующих установок в арктических условиях
OKS 1140	Высокотемпературная силиконовая смазка DIN 51 502: KFSI2U-20		<ul style="list-style-type: none"> Для медленно работающих элементов машин при экстремально высоких температурах Минимальные потери при испарении Для подшипников в обжиговых печах, закалочных печах, хлебопекарных машинах, туннельных сушилках, литейных машинах, котельных установках, машинах для обработки пластмасс или сварочных и паяльных машинах и т.п.
OKS 1144	Универсальная силиконовая смазка DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> Для подшипников при изменяющейся термической нагрузке и средних скоростях Хорошая стойкость к окислению и старению Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам Смазка небольших подшипников, например, в турбоагрегатах, воздуходувках, водяных насосах, стиральных машинах и сушилках

Консистентные смазки

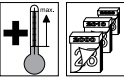
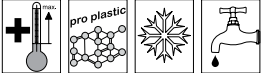

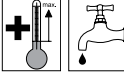
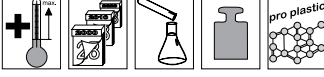
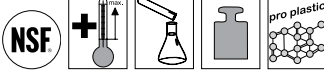

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет Графит (сверхтонкий) Противоизносные присадки Минеральное масло Алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +220°C Класс NLGI: 0 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.000 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): ок. 6.500 Н Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет Графит Битум Минеральное масло Натуральные смолы Растворитель	Рабочие температуры: -30°C → +100°C	Аэрозоль 400 мл
	Черный цвет Графит Противоизносные присадки Минеральное масло Синтетическое масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 500 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 OKS 1110: NSF H1 Per. № 124381 DVGW DIN EN 377 Per. № NG-5162BL0482	Прозрачная Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40°C): 9.500 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Картридж 400 мл Банка 500 г Бак 5 кг / 25 кг Бочка 180 кг Аэрозоль 400 мл*
	Прозрачная Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 100.000 мм ² /с Потери при испарении (24 ч/200°C): <3,0 вес. %	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -73°C → +200°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.200 Н	Тюбик 100 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет Силиконовое масло Специальная сажа	Рабочие температуры: -20°C → +290°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 75.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.100 Н	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (25°C): 125 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.100 Н	CL-картридж 120 см ³ Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Консистентные смазки

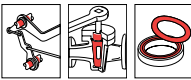
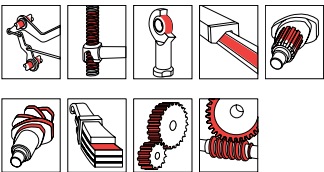
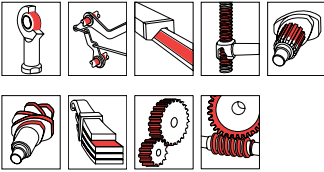
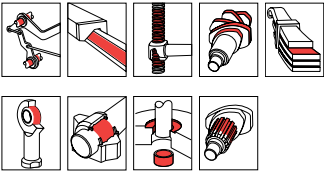
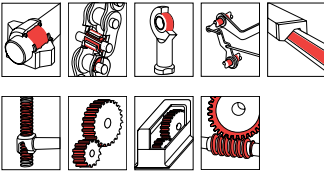
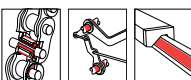
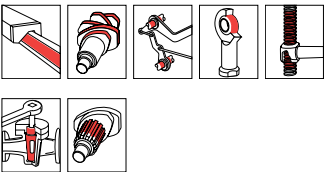
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 1148	Долговременная силиконовая смазка с PTFE DIN 51 502: KFSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> • Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при изменяющейся термической нагрузке • Очень хорошая стойкость к окислению и старению • Хорошая стойкость к рабочим средам • Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам • Смазка подшипников в электродвигателях
OKS 1155	Адгезивная силиконовая смазка DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> • Для мест скольжения между резиной и металлами или пластмассами при небольших скоростях • Очень хорошая стойкость к окислению и старению • Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам • Высокая адгезия, хорошая герметизация • Для колец круглого сечения в пневматических устройствах тормозных систем
OKS 4100	Консистентная MoS ₂ -смазка для сверхвысоких давлений DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> • Для медленно вращающихся подшипников качения и скольжения при очень высокой, также вибрационной нагрузке • Хорошая аварийная антизадирая способность благодаря скользящей пленке из MoS₂ • Очень хорошая защита от износа • Высокая адгезия • Для тяжелых условий эксплуатации, например, в камнедробилках
OKS 4200	Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка для подшипников с MoS ₂  DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> • Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при высоких температурах • Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению • Очень хорошая защита от износа • Функциональная надежность в широком диапазоне температур • Для вентиляторов, воздуходувок, автоклавов, сушильных печей и установок на металлургических и сталеплавильных заводах
OKS 4210	Сверхвысокотемпературная консистентная смазка  DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких температурах • Стойкость к воде, пару и химикатам • Очень хорошая защита от износа • Отличная совместимость с пластмассами и эластомерами • Для подшипников в обжиговых и сушильных печах, котельных установках, рабочих и транспортирующих валиках конвейерных печей
OKS 4220	Высокотемпературная консистентная смазка для подшипников DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Долговременная смазка подшипников качения и скольжения • Превосходная термостойкость • Превосходная совместимость с пластмассами и эластомерами • Очень хорошая стойкость к воде и водяным парам • Очень хорошая защита от износа
OKS 4240	Специальная консистентная смазка для выталкивающих штифтов DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких температурах и агрессивных средах • Стойкость по отношению к пластмассам или эластомерам • Превосходная термостойкость • Для смазки выталкивающих штифтов при производстве пластмасс

Консистентные смазки

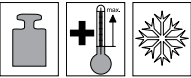
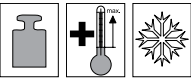
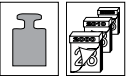
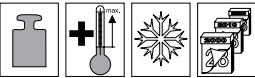
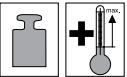
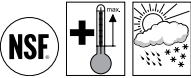
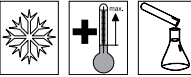
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светло-серый цвет PTFE Силиконовое масло Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 60 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Картридж 400 мл Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Сложный эфир Литиевое мыло	Рабочие температуры: -65°C → +175°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 100 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет MoS ₂ Графит Минеральное масло Литиево-кальциевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 100.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 1.020 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): > 4.000 Н	Картридж 400 мл Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Полиальфаолефин (PAO) Специальное минеральное масло Бентонит	Рабочие температуры: -10°C → +180°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 220 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: -20°C → +280°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 510 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 9.000 Н	CL-картридж 120 см ³ Картридж 800 г Банка 1 кг Бак 5 кг
 NSF H1 Per. № 124380	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: -20°C → +280°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 510 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): > 10.000 Н	Тюбик 100 г Картридж 800 г Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг
	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Неорганический сульфид	Рабочие температуры: -20°C → +300°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 440 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.800 Н	Банка 1 кг

СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

Сухие смазки

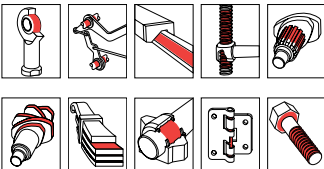
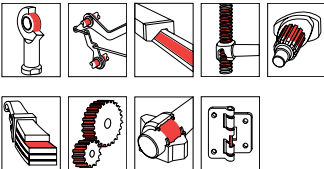
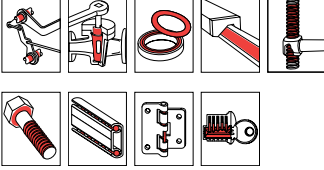



Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 100	MoS ₂ -порошок, сверхчистый		<ul style="list-style-type: none"> Для улучшения смазочных свойств элементов машин Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками Предотвращает трение и износ Не проводит электрический ток Для нанесения на пластмассовые детали, уплотнения и набивки
OKS 110 OKS 111*	MoS ₂ -порошок, высокодисперсный		<ul style="list-style-type: none"> Для улучшения смазочных свойств элементов машин Смазка для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками Не проводит электрический ток Предотвращает трение и износ, в том числе при высоком давлении Хорошая адгезия, в том числе на поверхностях с высокой чистотой обработки
OKS 500	MoS ₂ -покрытие со связующим, тепловое затвердевание		<ul style="list-style-type: none"> Сухая смазка при временной эксплуатации и длительных простоях, в пыльном окружении при низких скоростях Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками Обладает аварийной антизадириной способностью Применение в широком диапазоне температур
OKS 510 OKS 511*	MoS ₂ -покрытие со связующим, быстросохнущее		<ul style="list-style-type: none"> Сухая смазка при временной эксплуатации или длительных простоях, в пыльном окружении и при низких скоростях скольжения Смазка для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками Обладает аварийной антизадириной способностью Сушка при комнатной температуре
OKS 530	MoS ₂ -покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		<ul style="list-style-type: none"> Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой Защита от износа для увеличения срока службы Препятствует налипанию пыли и грязи Хорошая адгезия на металле Применение в вакууме Разводится в воде в соотношении до 1:1
OKS 536	Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		<ul style="list-style-type: none"> Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой Можно распылять на горячие поверхности Применение в широком диапазоне температур Сушка при комнатной температуре Изношенную скользящую пленку можно обновить Разводится в воде в соотношении до 1:5
OKS 570 OKS 571*	PTFE-покрытие со связующим		<ul style="list-style-type: none"> Сухая смазка поверхностей скольжения из различных материалов при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении Предотвращает трибокоррозию Сушка при комнатной температуре Немаркая скользящая и разделяющая пленка

Сухие смазки

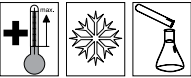
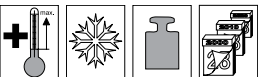




Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Серо-черный цвет MoS_2	Рабочие температуры: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (до $+1.100^\circ\text{C}$ в вакууме, до $+1.300^\circ\text{C}$ в защитном газе) Коэффициент трения в резьбе: не применяется Размер частиц: 4,0–15,0 мкм, макс. 48,0 мкм	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Серо-черный цвет MoS_2 Воск (*только аэрозоль)	Рабочие температуры: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (до $+1.100^\circ\text{C}$ в вакууме, до $+1.300^\circ\text{C}$ в защитном газе) Размер частиц: 2,5–5,0 мкм, макс. 15,0 мкм	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS_2 Графит Эпоксидная смола Растворитель	Рабочие температуры: $-70^\circ\text{C} \rightarrow +250^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,09$, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Банка 500 г Бак 5 кг
	Черный цвет MoS_2 Графит Силиконовая смола Растворитель	Рабочие температуры: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,07$, без треска	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS_2 Графит Органическое связующее Вода Спирт	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,10$, без треска Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,05$	Банка 500 г Канистра 5 кг Канистра 25 кг
 NSF H2 Per. № 130416	Черный цвет Графит Органическое связующее Вода	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +600^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Канистра 5 кг Канистра 25 кг
	Беловатый цвет PTFE Силиконовая смола Растворитель Ультрафиолетовый индикатор (OKS 570)	Рабочие температуры: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +260^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,07$, без треска Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Банка 500 мл Бак 5 л Бак 25 л Аэрозоль 400 мл*

СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

Сухие смазки




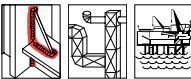
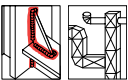
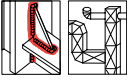
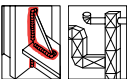
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 575	PTFE-покрытие со связующим на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> Для поверхностей скольжения из различных материалов, при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении Предотвращает скрип у материалов различной твердости Сушка при комнатной температуре Подтверждается ультрафиолетовым индикатором Разводится в воде
OKS 589	MoS ₂ -PTFE-покрытие со связующим, тепловое затвердевание		<ul style="list-style-type: none"> Сухая смазка поверхностей скольжения при высоких нагрузках и малых скоростях Предотвращает трение и износ Препятствует налипанию пыли и грязи Применение в широком диапазоне температур
OKS 1300 OKS 1301*	Скользящая пленка, без цвета		<ul style="list-style-type: none"> Покрытие резьбы Скользящая пленка для пластмассы, древесины и металла Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка Подтверждается ультрафиолетовым индикатором Предотвращает заедание Для всех материалов винтов Универсальное применение, в особенности для предварительного покрытия небольших деталей массового производства
OKS 1710	Скользящая пленка для винтов, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> Покрытие резьбы, также для гальванизированных поверхностей и VA-винтов, для контролируемого монтажа Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка Подтверждается ультрафиолетовым индикатором Разводится в воде в соотношении до 1:5 Экономичное предварительное покрытие
OKS 1750	Скользящая пленка для шурупов, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> Покрытие резьбы с гальваническими поверхностями Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка Подтверждается ультрафиолетовым индикатором Разводится в воде в соотношении до 1:5 В особенности для шурупов ДСП
OKS 1765	Скользящая пленка для самонарезающих винтов, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> Покрытие самонарезающих винтов из высоколегированной, гальванизированной и аустенитной стали Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка Предотвращает холодное сваривание Разводится в воде в соотношении до 1:5

Сухие смазки

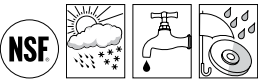
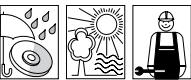

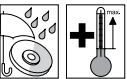
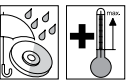
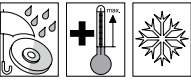

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Беловатый цвет PTFE Соплимер акрилата Ультрафиолетовый индикатор Вода	Рабочие температуры: -180°C → +150°C/+250°C Запрессовка: не применяется Трение в резьбе (M10/8.8): не подходит	Бак 5 кг Бак 25 кг
	Матово-черный цвет MoS ₂ Графит PTFE Эпоксидная смола Растворитель	Рабочие температуры: -70°C → +250°C Запрессовка: $\mu = 0,07$, без треска Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Бак 5 кг
	Без цвета Ультрафиолетовый индикатор Синтетический воск Растворитель	Рабочие температуры: -60°C → +100°C Запрессовка: не применяется Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,10$	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Молочно-белый цвет Ультрафиолетовый индикатор Ингибитор для защиты от коррозии Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: >+60°C Запрессовка: не применяется Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (в зависимости от концентрации и поверхности)	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтоватый цвет Ультрафиолетовый индикатор Ингибитор для защиты от коррозии Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: >+70°C Запрессовка: не применяется Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (в зависимости от концентрации и поверхности)	Канистра 25 л
	Молочно-белый цвет Ингибитор для защиты от коррозии Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: >+70°C Запрессовка: не применяется Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,06 - 0,15$ (в зависимости от концентрации и поверхности)	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л

НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Защита от коррозии

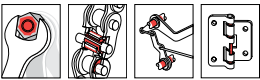

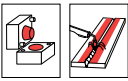


Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 2100 OKS 2101*	Защитная пленка для металлов		<ul style="list-style-type: none"> • Временная пленка для защиты от коррозии на основе воска при хранении и пересылке деталей машин с чистыми металлическими поверхностями • Подходит для всех климатических зон • Прочная, прозрачная пленка • Легко удаляется • Хорошая совместимость со смазочными веществами
OKS 2200 New	Защита от коррозии на водной основе, без ЛОВ		<ul style="list-style-type: none"> • Временная защита от коррозии для всех чистых металлических поверхностей при таких влияниях окружающей среды, как влажность, соледержащая атмосфера или промышленная атмосфера • Экологичный продукт без ЛОВ на водной основе • Легко удаляется горячей водой и очистителем на водной основе, например, OKS 2650 • Для применения при хранении и транспортировке металлических заготовок, запчастей, форм и машин
OKS 2300 OKS 2301*	Защитное покрытие		<ul style="list-style-type: none"> • Временная защита чистых металлических поверхностей от коррозии • Зеленый оттенок для контроля • Подходит для всех климатических зон • Вытесняет воду • Легко удаляется • Хорошая совместимость со смазочными веществами • Для применения при хранении и транспортировке деталей машин
OKS 2511	Цинковое покрытие		<ul style="list-style-type: none"> • Катодная защита от коррозии на основе высококачественного цинкового порошка для черных металлов • Для улучшения оцинкованных поверхностей • Также в качестве адгезивной грунтовки для систем окраски • Быстро сохнет • Для применения в стальных конструкциях и в оборудовании кондиционирования воздуха
OKS 2521	Блестящее цинковое покрытие		<ul style="list-style-type: none"> • Декоративная защита от коррозии на основе цинкового и алюминиевого порошка для черных металлов • Для улучшения оцинкованных огнем поверхностей • Провариваемая • Устойчивая к истиранию и подходящая для последующей покраски • Быстро сохнет
OKS 2531	Алюминиевый металлик		<ul style="list-style-type: none"> • Декоративная защита от коррозии на основе алюминиевого порошка для металлов и других твердых материалов • Для улучшения оцинкованных огнем поверхностей • Быстро сохнет • Устойчивая к истиранию • Защищает системы выпуска на автомобилях
OKS 2541	Покрытие "нержавеющая сталь"		<ul style="list-style-type: none"> • Стойкий защитный и декоративный слой с пигментами нержавеющей стали для всех материалов • Высокая адгезия • Устойчивость к ударам, истиранию и царапинам • Быстро сохнет • Оптимально в комбинации с OKS 2511

Защита от коррозии












Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 2100: NSF H2 Per. № 142256</p>	<p>Светлый цвет Синтетический воск Антикоррозионная присадка Растворитель</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +70°C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 ч при толщине слоя 50 мкм Оптимальная толщина слоя: 40 мкм</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*</p>
	<p>Светлый цвет Синтетический воск Антикоррозионная присадка Вода</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +70°C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 ч при толщине слоя 30 мкм Оптимальная толщина слоя: >30 мкм</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л</p>
	<p>Зеленоватый цвет Синтетический воск Антикоррозионная присадка Растворитель</p>	<p>Рабочие температуры: -40°C → +70°C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 ч при толщине слоя 50 мкм Оптимальная толщина слоя: >10 мкм</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*</p>
	<p>Цинковый серый цвет Порошок высококачественного цинка Смесь синтетических смол Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: до +400°C Испытание распылением соляного тумана: 700 ч при толщине слоя 70 мкм Оптимальная толщина слоя: 60–80 мкм</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>
	<p>Цвет алюминия Порошок высококачественного цинка Порошок высококачественного алюминия Синтетическая смола Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: до +240°C Испытание распылением соляного тумана: 240 ч при толщине слоя 80–100 мкм Оптимальная толщина слоя: 30–40 мкм</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>
	<p>Цвет алюминия Порошок высококачественного алюминия Углеводородная смола Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: -30°C → +400°C (кратковременно до +800°C) Испытание распылением соляного тумана: >600 ч при толщине слоя 50 мкм Оптимальная толщина слоя: 30 мкм</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>
	<p>С металлическим блеском Пигменты нержавеющей стали Акриловая смола Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: до +100°C Оптимальная толщина слоя: 20 мкм</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Продукты для обслуживания





Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 611	Очиститель ржавчины с MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> Для неразрушающего демонтажа схватившихся или заржавевших элементов машин Очень высокая проникающая способность Вытесняет влагу Хорошая смазочная способность благодаря MoS₂ Универсальный очиститель ржавчины для промышленности, мастерских и техухода
OKS 621	(F)Rost Breaker		<ul style="list-style-type: none"> Неразрушающий демонтаж схватившихся или заржавевших элементов машин Разрушение слоев ржавчины за счет охлаждения до -40°C Проникновение масла в микротрещины Быстродействующий очиститель ржавчины для промышленности, мастерских и техухода
OKS 1360 OKS 1361*	Силиконовый антиадгезив		<ul style="list-style-type: none"> Антиадгезив и смазка в обработке пластмасс Химически нейтральное Без растворителей Вытесняет воду Помощь при втягивании резиновых профилей Смазка режущих кромок Уход и импрегнирование пластмассовых поверхностей и текстиля (OKS 1361)
OKS 1510 OKS 1511*	Антиадгезив без силикона		<ul style="list-style-type: none"> Антиадгезив без силикона для электросварки и сварки в защитной атмосфере Без пригорания сварочных брызг Повышает ресурс горелки Высокоэффективное форморазделительное средство для обработки пластмасс Универсальный сварочный аэрозоль на основе растворителя
OKS 1600 OKS 1601*	Сварочный антиадгезив, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> Экологичный антиадгезив на водной основе для электросварки и сварки в защитной атмосфере Без пригорания сварочных брызг Повышает ресурс горелки Удаляется без остатков Универсальный концентрат сварочного антиадгезива без силикона
OKS 2711	Охлаждающий аэрозоль		<ul style="list-style-type: none"> Быстрое охлаждение небольших поверхностей и деталей до -45°C Моделирование условий холодного пуска автомобильных двигателей Для поиска термически обусловленных отказов Защита соседних зон при пайке и сварке Облегченный монтаж посадок с натягом

Продукты для обслуживания

Свойства / разрешения	Состав	Указания по применению	Упаковка
	Серый цвет MoS ₂ Минеральное масло	Для оптимального действия механически очистить соответствующее место от загрязнений. Обильно распылить и оставить для воздействия. При необходимости повторить процесс. Рабочие температуры: -30°C → +50°C.	Аэрозоль 400 мл
	Светлый цвет Минеральное масло Растворитель	Перед применением удалить грубые загрязнения. Перед применением встряхнуть банку. Распылить с расстояния 10 – 15 см и оставить для воздействия примерно на 1 – 2 мин. При необходимости повторить процесс. Рабочие температуры: -10°C → +40°C.	Аэрозоль 400 мл
    OKS 1361: NSF H1 Per. № 129481	Без цвета Силиконовое масло	Для оптимального действия тонким слоем равномерно нанести или распылить продукт, избегая подтеков. Рабочие температуры: -60°C → +200°C	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 400 мл*
 	Желтоватый цвет Растительное основное масло Растворитель	Для оптимального действия очистить поверхности механически, а также с помощью OKS 2611. Тонким слоем равномерно распылить на обрабатываемый участок с расстояния 20 – 30 см. При последующей обработке заготовок, например, путем гальванизации, рекомендуется провести перед этим испытание.	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 500 мл*
 	Прозрачный Натуральное жирное масло Вода	Для оптимального действия очистить поверхности механически, а также с помощью OKS 2610 / OKS 2611. В зависимости от конкретного применения развести концентрат водой в отношении до 1:5 и нанести равномерным тонким слоем.	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 400 мл*
 	Без цвета Смесь растворителей	Распыление на подлежащие охлаждению детали вплоть до достижения необходимой температуры. Не использовать под напряжением и держать вдали от источников огня.	Аэрозоль 400 мл




ПРОДУКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Продукты для обслуживания

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 2731	Аэрозоль со сжатым воздухом		<ul style="list-style-type: none"> Удаление свободных частиц загрязнений в недоступных местах Сухая смесь газов под давлением, не содержащая масла Испаряется быстро и без остатка Для работ по техническому обслуживанию в электронике, точном приборостроении, с оптическими приборами и офисным оборудованием различного рода
OKS 2800 OKS 2801*	Детектор утечки		<ul style="list-style-type: none"> Обнаружение неплотностей в находящихся под давлением трубопроводах, арматуре и сосудах Образование пузырей указывает на потери газа Гигиеничность Подходит для использования на установках сжатого воздуха, кислородных и газовых установках и холодильных машинах
OKS 2811	Детектор утечки, морозоустойчивый		<ul style="list-style-type: none"> Обнаружение неплотностей в находящихся под давлением трубопроводах, арматуре и сосудах до -15°C Образование пузырей указывает на потери газа Гигиеничность Подходит для использования на установках сжатого воздуха, кислородных и газовых установках и холодильных машинах
OKS 2901	Состав для натяжения ремней		<ul style="list-style-type: none"> Повышает тяговое усилие ремней Предотвращает проскальзывание Защищает ремни от высыхания и износа Увеличивает ресурс Подавляет визги Универсальное применение для всех клиновых, круглых и плоских ремней






Продукты для обслуживания


Свойства / разрешения	Состав	Указания по применению	Упаковка
	Без цвета Смесь растворителей	Опрыскивание поверхности с короткими интервалами с расстояния ок. 10 см. Банку перед употреблением не встряхивать и при распылении держать вертикально. Не использовать под напряжением и держать вдали от источников огня.	Аэрозоль 400 мл
 Разрешение по DIN DVGW Контрольный знак NG 5170AO0659	Прозрачный Активные вещества Защита от коррозии Вода	Смачивание проверяемого места с помощью аэрозольной системы, кисти или за счет разбрызгивания. Образование пузырей указывает на неплотности. Защищать от мороза. При использовании на полиамидных трубопроводах после обработки смыть продукт водой. Рабочие температуры: 0°C → +50°C (DVGW).	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 400 мл*
 Разрешение по DIN DVGW Контрольный знак DG-5170CN0340	Без цвета Активные вещества Защита от коррозии Вода	Смачивание проверяемого места с помощью ручного распылителя, кисти или за счет разбрызгивания. Образование пузырей указывает на неплотности. При использовании на полиамидных трубопроводах после обработки промыть водой. Рабочие температуры: -15°C → +50°C (DVGW)	Аэрозоль 400 мл
	Желтоватый цвет Адгезивное масло Растворитель	Для оптимальной адгезии очистить ремни механически, а также с помощью OKS 2611. Равномерно опрыскать ремни. Перед пуском в эксплуатацию оставить на 30 мин для воздействия. При необходимости повторить процесс. Перед использованием проверить совместимость с пластмассами. Рабочие температуры до +80°C.	Аэрозоль 400 мл



ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СЛЕДОВ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И СМАЗОК

Очистители			
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 2610 OKS 2611*	Универсальный очиститель		<ul style="list-style-type: none"> Для деталей машин и поверхностей с масляными или жирными загрязнениями Испаряется быстро и без остатка Высокая очищающая способность Очиститель для точек смазки и склеивания
OKS 2621	Очиститель контактов		<ul style="list-style-type: none"> Для удаления загрязнений, способных вызвать токи утечки Без стекания за счет быстрого испарения Например, для очистки распределителей, переключателей, реле, потенциометров, штекерных соединений, ползунковых и винтовых контактов
OKS 2631	Многофункциональное пеномоющее средство, аэрозоль		<ul style="list-style-type: none"> Удаляет прочно прилипшие органические загрязнения, а также никотин, жир и силикон Чистит металлы, пластмассы, стекло и резину на объектах общественного питания, в офисных помещениях и авторемонтных мастерских, не оставляя следов Идеально подходит для вертикальных поверхностей
OKS 2650	Промышленный очиститель BIOlogic, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> Водный очиститель для удаления обильных маслянистых, жирных и сажистых загрязнений Биологический распад Хорошие очищающие свойства Сохраняет чувствительные поверхности Универсальное применение в промышленности, мастерской и в технике пищевой промышленности
			
OKS 2660 OKS 2661*	Быстроиспаряющийся очиститель		<ul style="list-style-type: none"> Для деталей машин и поверхностей с масляными или жирными загрязнениями Испаряется быстро и без остатка Высокая очищающая способность Идеален для подготовки к склеиванию и очистки мест смазки Очиститель тормозов
OKS 2670 OKS 2671*	Интенсивный очиститель для пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> Для удаления застарелых и осмоленных остатков масла и консистентной смазки Для отделения остатков силикона и клея Испаряется быстро и без остатка Хорошее очищающее действие Хорошая совместимость с распространенными пластмассами Используется в промышленности продуктов питания, комбикормовой и фармацевтической промышленности
			
OKS 2681	Удалитель клея и лака		<ul style="list-style-type: none"> Для удаления стойких загрязнений, например, остатков уплотнений, лаков и клеев, брызг битума и гудрона Можно применять на металле, высококачественной стали, стекле, дереве и керамике После применения хорошо смывается водой Небольшое климатическое воздействие Для применения в промышленности и ремесленном производстве
			

Очистители

Свойства / разрешения	Состав	Указания по применению	Упаковка
	Без цвета Смесь растворителей	Очищаемые поверхности обильно смочить или обрызгать с небольшого расстояния и при необходимости протереть салфетками. В заключение дать просохнуть при комнатной температуре. Перед применением на пластмассах и лакокрасочных покрытиях проверить их стойкость.	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 500 мл*
	Без цвета Смесь растворителей	Перед применением отключить напряжение и снять электростатический заряд. Распылять до достижения необходимой чистоты. В связи с большим разнообразием применяемых в электротехнике пластмасс перед применением проверить соответствующую стойкость.	Аэрозоль 400 мл
 <p>Успешно пройдено испытание на трещины вследствие внутренних напряжений в соответствии с DIN EN ISO 22088-3</p>	Беловатый цвет Анионные поверхностно-активные вещества Присадки Вода	Перед применением сильно встряхнуть банку. Распылить равномерным слоем на расстоянии примерно 20–30 см. Вытереть чистой салфеткой. В случае специального покрытия проверить совместимость.	Аэрозоль 400 мл
 <p>NSF A1 Per. № 129003</p>	Красный цвет Неионные поверхностно-активные вещества Силикаты	В зависимости от степени загрязнения разводится водой в соотношении макс. 1:10. Значение pH: 11,0 (концентрат)	Пульверизатор 500 мл Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Без цвета Смесь растворителей	Очищаемые поверхности обильно обрызгать с небольшого расстояния и при необходимости протереть салфетками. В заключение дать просохнуть при комнатной температуре. Перед применением на пластмассах и лакокрасочных покрытиях проверить их стойкость.	Канистра 25 л Бочка 56 л Аэрозоль 600 мл*
 <p>OKS 2670: NSF K1 / K3 Per. № 149997 OKS 2671: NSF K1 / K3 Per. № 149998</p>	Без цвета Смесь растворителей	Обильно нанести на очищаемые поверхности и при необходимости протереть. В заключение дать окончательно просохнуть при комнатной температуре. В случае эластомеров EPDM и силиконов необходимо отказаться от применения. В случае чувствительных материалов перед применением необходимо проверить их стойкость. Внимание: При использовании в пищевой промышленности соблюдать предписания NSF.	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Без цвета Смесь растворителей	Перед применением хорошо встряхнуть. Разбрызгать на очищаемые поверхности и в зависимости от степени загрязнения оставить на длительное время для воздействия. В заключение вытереть влажной салфеткой. Перед применением на пластмассах и чувствительных поверхностях проверить их стойкость.	Аэрозоль 400 мл

ЛУБРИКАТОРЫ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Решения для длительного промышленного применения

Ручной смазочный шприц

Практичный смазочный шприц для надежного, экономичного нанесения консистентных смазок. Благодаря продуманной и прочной конструкции он выдерживает самые тяжелые эксплуатационные нагрузки. Можно приобрести отдельно или в наборе для смазки (20 картриджей OKS 400 или OKS 470, включая один ручной смазочный шприц).



Спрей-бой

Спрей-бой вместе с банкой-распылителем превращается в прекрасное распылительное устройство. Он обеспечивает простое, неумолимое обращение и точную, контролируруемую дозировку распыляемого вещества. (Подходит для всех стандартных банок-распылителей OKS вместимостью от 300 мл. Не использовать в комбинации с банками для воздушного распыления).



Комплект адаптеров для ручного смазочного шприца Reiner

Комплект адаптеров для ручного смазочного шприца Reiner для быстрого и простого переоборудования на DIN-картриджи 400 мл. Благодаря простому монтажу все картриджи с продуктами OKS можно без больших затрат и без высоких дополнительных расходов использовать с ручным смазочным шприцом Reiner. Имеется в виде комплекта с 10 адаптерами с резьбой и крышками картриджей, переходным кольцом и руководством по монтажу.



АЭРОЗОЛЬНАЯ СИСТЕМА OKS И СИСТЕМА OKS CHRONOLUBE

Аэрозольная система OKS

Экономичная альтернатива аэрозольного баллона. Система распыления под давлением состоит из аэрозольного баллона и приспособления для заполнения баллона такими продуктами OKS, как маслами и чистящими средствами, а также сжатым воздухом как не вызывающим опасений рабочим газом.

Предотвращение образования отходов – снижение затрат

Аэрозольная система OKS предотвращает образование отходов и снижает затраты. При этом снижаются расходы на утилизацию, имеющие место при использовании обычных аэрозольных баллонов. Небольшая инвестиция в охрану природы, быстро окупающая себя.

Зарекомендованность и небольшая цена

Неважно, в мастерской или для промышленного техухода. В течение более 10 лет аэрозольная система хорошо зарекомендовала себя на рынке как не вызывающая проблем и недорогая альтернатива аэрозольного баллона.



Аэрозольная система
OKS в Youtube.

Система OKS ChronoLube

Идеальная комбинация специальных смазочных материалов OKS и электромеханического подавателя смазки. Таким образом происходит автоматическое снабжение точек смазки маслами и консистентными смазками.

В необходимой Вам дозировке, в нужное время – без недостаточной или избыточной смазки.

Просто смонтируйте механизм ChronoLube вместе с подходящим картриджем ChronoLube на точке смазки и в соответствии с Вашими потребностями установите время подачи (по месяцам).

Основные характеристики

- Рабочие температуры от -10°C до +60°C
- Постоянный контроль уровня благодаря прозрачному корпусу
- Возможность времени подачи по месяцам
- Возможность индивидуальной настройки длительности подачи при смене картриджа
- Индикация рабочего состояния с помощью светодиодного дисплея (например, работа, пустое состояние, неисправность)
- Повторное использование привода
- Сменный комплект батареек
- Подходит для подшипников качения и скольжения, цепей и открытых редукторов



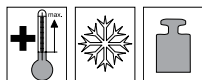
РЕШЕНИЯ ПО СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Эксперты OKS являются гарантами инновационных идей и концепций продуктов

Движение без трения – это мечта человечества. Но совсем без трения не обойтись и сегодня. Для того чтобы Ваше оборудование работало бесперебойно, OKS почти для каждого случая применения имеет подходящие смазочные материалы. Будь то смазка подшипников качения, цепей или направляющих скольжения, при экстремальных условиях применения или при воздействии агрессивных сред – с помощью смазочных материалов OKS Вы гарантированно и надежно решите Ваши трибологические проблемы.

Экстремальные условия применения

Все более производительные машины с повышенными сроками службы вынуждают материалы и элементы машин работать с предельной нагрузкой. OKS предлагает смазочные материалы, которые в течение длительного времени показывают свою полную эффективность даже при таких условиях. Различные специальные смазочные материалы OKS выдерживают экстремальные температуры, большие температурные колебания и высокие давления.



Смазка для пластмасс

В результате новых конструктивных разработок все чаще применяются пары трения, предъявляющие особые требования к совместимости со смазочными материалами. Используются специальные сплавы и керамические элементы. Все чаще и чаще применяются также комбинации "пластмасса/металл" и "пластмасса/пластмасса". OKS предлагает смазочные материалы, характеризующиеся совместимостью со многими материалами.



Смазка при воздействии агрессивных сред

При длительной эксплуатации в условиях контакта с кислотами и щелочами в промышленных колоннах, котлах или трубопроводах, при коррозионных воздействиях, в условиях атмосферной коррозии или под воздействием морской воды – с помощью специальных смазочных материалов OKS Ваше оборудование будет полностью работоспособным даже при этих условиях.



Специальные смазочные материалы для техники пищевой промышленности

Специально для удовлетворения повышенных требований к гигиеничности в технике пищевой промышленности OKS предлагает широкий ассортимент специальных смазочных материалов.



ЧТО ВЫ МОЖЕТЕ ОЖИДАТЬ ОТ OKS – ДВИЖУЩУЮ СИЛУ

Максимальное качество продукции, активная охрана труда и постоянная охрана окружающей среды

Эти три фактора являются важнейшими предпосылками постоянных успехов нашей компании и наших промышленных клиентов.

OKS ориентируется на разработку, производство и сбыт смазочных материалов, продуктов для технического обслуживания и защиты от коррозии максимально возможного качества. В центре нашего внимания находится клиент, удовлетворенный качеством нашей продукции и наших услуг.

Все сотрудники считают себя обязанными выполнять высокие требования, предъявляемые к качеству, а также охране окружающей среды и труда. Постоянное повышение квалификации персонала ведет к активному участию в реализации соответствующих целей.

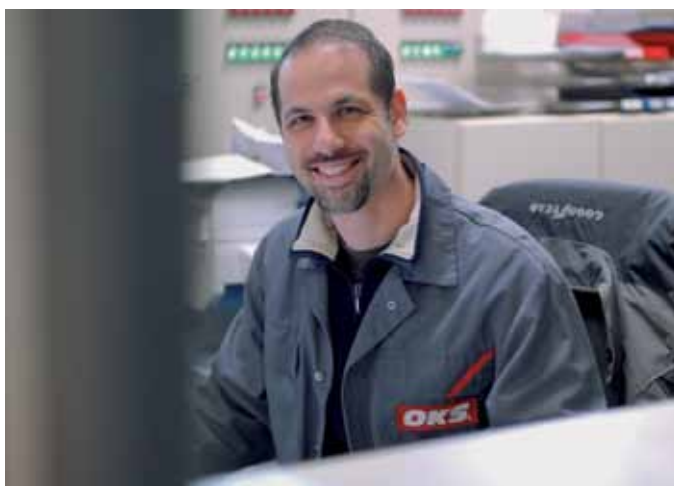
Высокотребовательные стандарты качества и охраны окружающей среды уже учитываются в разработке продукции. Защита окружающей среды и безопасность пользователя имеют для нас очень большое значение. Не только за счет нашего экологичного руководства компанией, а, в первую очередь, за счет разработки современных смазочных материалов мы вносим свой вклад в значительное снижение загрязнения окружающей среды, вызванного применением технических средств.

При выпуске нашей продукции мы делаем упор на современные производственные методы. Безопасные и экологически чистые производственные процессы гарантируют минимально возможные воздействия на человека и окружающую среду.

В сотрудничестве с нашими партнерами по сбыту на местах мы постоянно делаем упор на повышение квалификации, благодаря чему обеспечивается отличное качество консультаций и максимальная компетентность при решении проблем.

То, что нашими требованиями является живая предпринимательская деятельность, подтверждает участие в инициативе "Мы все заботимся", выдвинутой группой Freudenberg с целью защиты окружающей среды и труда, а также снижения числа производственных травм.

Высокотребовательные стандарты качества OKS засвидетельствованы сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001:2008), охраны окружающей среды (ISO 14001:2004) и охраны труда (OHSAS 18001:2007).



Более 150 высокоэффективных продуктов от одного производителя



- **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- **Надежная защита от коррозии** при хранении и транспортировке
- **Продукты** для технического обслуживания
- **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

При индивидуальных требованиях проконсультируйтесь с техническими специалистами.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47

D-82216 Maisach

Тел. +49 (0) 8142 3051-500

Факс +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



A company of the
Freudenberg Group

КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, если дальнейшее улучшение не принесло результатов, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием должны быть проведены собственные испытания.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. © = зарегистрированный товарный знак

For a world in motion